委託試験成績(平成25年度)

担当機関名	埼玉県農林総合研究センター水田農業研究所
部・室名	米・麦担当
実施期間	平成 25 年度(単年度)
大課題名	I 大規模水田農業を支える省力・低コスト技術の確立
課題名	7条ディーゼル田植機による作業性検証
目的	稲作農家は急速に高齢化し、地域の担い手に作付けが集中しようとしているため、田植えにおいても高能率な作業が求められている。また、燃油高騰の中で生産コストを低減するため、低燃費な農業機械が求められている。そこで、7条ディーゼル田植機の作業性、経済性を評価し、本県での適応性を検討する。
担当者名	関口孝司

1. 試験場所

水田農業研究所 所内圃場(埼玉県熊谷市久保島)

2. 試験方法

(1) 供試機械

実証機:ヤンマー乗用型田植機RG7 (7条、ディーゼルエンジン、21PS) 対照機:ヤンマー乗用型田植機RJ6 (6条、ガソリンエンジン、12ps)

(2) 試験条件

ア ほ場条件 水田:細粒灰色低地土 圃場面積 30a(30×100m)、2 圃場 前作小麦(麦稈搬出)

イ 耕種概要

(ア)供試品種:キヌヒカリ (イ)播種期及び苗種:5月31日、中苗

(ウ)代かき:6月24日、ドライブハロ (エ)移植期:6月26日

(t)移植方法:中苗機械移植 条間 30cm、株間 18cm (60 株/3.3 m²)

(力)施肥量:基肥 N·P·K=5:5:5kg/10a(側条施肥)、穂肥 N=3kg/10a

(キ)防除等:適宜実施する。

3. 試験結果

(1) 移植精度

移植時の圃場状態は、両圃場とも作土深 15cm 程度、水深 1cm 以下、表層の夾雑物は少なく良好な状態であった。植付株間は設定の 18cm に対してやや短い 17.3cm であった。植付深さは実証機でやや深く 39mm となったが、両機種とも機械的欠株の発生は 1%未満と良好であった(表 1)。

(2) 作業能率

移植作業は 30 a (長辺 100m) 圃場において、オペレータ及び補助作業員 1 名の組作業により実施した。7 条ディーゼル田植機(以降、実証機) は 1.4m/秒(5km/時) の高速作業により行った。この結果、高速作業により実移植作業時間は 6 条がソリン田植機(以降、対照機)の 59%、多条化により苗補給時間は 76%に削減され、圃場作業能率はヘクタール当たり 2.3 時間 (圃場作業量 43.5a/時) と対照機に比べ 68%の高能率作業であった。また、実証機の燃料消費量は 4.7L/ha で、ディーゼル軽油ということもあり、燃料費は対照機に比べ半減した(表 2)。

(3) 水稲の生育・収量

最高分げつ期や成熟期の状況に大きな違いは認められなかった。収量は、試験内容と関係ないと考えるが、本年は縞葉枯病が多発し両区とも低収となった(表 3)。

4. 主要成果の具体的データ

表1 圃場条件及び移植精度

供試機械	作土深	水深	下振 り深	表層麦 稈量	設定 株間	植付 株間	植付 深	植付 本数	欠株	倒伏 ~30°
	(cm)	(cm)	(cm)	(g/m^2)	(cm)	(cm)	(mm)	(本/株)	(%)	(%)
Y社RG7	15.0	0.5	8.8	154	18	17.3	39	4.0	0.4	0.0
Y社RJ6	15.9	0.9	8.4	178	18	17.2	30	4.6	0.6	0.6

注) 田植機設定:植付株数60株/3.3m²、 苗掻取 横20回×縦少4/10、 植付深 浅3/6

表 2 移植作業能率(機械利用時間)及び資材使用量

供試機械	作業 速度	移植	回行	苗補給	肥料 補給	その他	合詞	 	苗使 用量	肥料 使用量	燃料 消費量
	(m/s)			(分/ha)			(時/ha)	(%)	_ (枚/ha)	(kg/ha)	(L/ha)
Y社RG7	1.4	66.0	21.3	28.9	12.6	11.8	2.3	68	177	341	4.7
Y社RJ6	1. 1	111.6	35. 7	37.9	10.8	9.0	3.4	100	183	337	8.4

注)供試圃場:30a(30×100m)。 作業は補助者を含めた2人組作業。 表記の値は圃場内での実作業時間を示した。

表 3 生育·収量

7(<i>ν</i> +												
	移植時苗質		生育調査(+40)		成熟期調査			有効茎					
供試機械	苗丈	葉令	草丈	茎数	稈長	穂長	穂数	歩合					
	(cm)	(L)	(cm)	$(本/m^2)$	(cm)	(cm)	$(本/m^2)$	(%)					
Y社RG7	10.7	0.0	78	416	75	17.6	350	84					
Y社RJ6	19. 7	3.8	3.8	3.8	77	432	80	17.5	362	84			
供試機械	精籾 重	精玄 米重	屑米 歩合	有効 穂数	1 穂 籾数	㎡等 籾数	登熟 歩合	千粒 重	整粒比	乳白 粒	未熟 粒		
	(kg/	′10a)	(%)	$(本/m^2)$	(粒)	(千粒)	(%)	(g)	(%)	(%)	(%)		
Y社RG7	428	287	17	293	88.2	25.8	71.4	20.5	65.4	4. 1	27. 1		
Y社RJ6	480	317	16	295	84.5	24.9	69.6	20.6	64.2	4.4	28.3		

注) 精玄米重は1.8mm以上、水分15%換算。整粒比等外観品質はサタケ社製穀粒判別機RGQ120Aによる測定値。

5. 経営評価

(1)作業面

本試験で供試した7条ディーゼル田植機の日作業量は2.2haと対照機の1.5haに対し1.5倍の能率を示した。作業期間を30日間として作業負担面積を試算すると、対照機が13.3haの規模限界に対して、実証機は高速・多条化により19.7haと拡大が可能である。

(2) 経済面

面積当たりの変動費は、燃料費の削減と高能率化により実証機で 8,639 円/ha となり、対照機の 13,108 円/ha に対して 66%に削減が可能である。また機械利用経費は、実証機で購入価格が高く年間固定費が高まるものの、20ha 規模の作業が行えることから 1 ヘクタール当たり 55 千円強となり、対照機の 15ha 規模と同等の経費で行える。

表 4 供試機械の経済性

		供試機械	:	実証機 Y社RG7	対照機 Y社RJ6
	作業時間		h/ha	2. 3	3.4
	1日の作業	時間	h/日	8	8
	実作業率		%	63	63
作	1日の実作	業時間	h/∃	5.0	5.0
	1日の圃場	作業量	ha/目	2.2	1.5
面	作業期間		日	30	30
	作業可能	日数率	%	30	30
	作業可能	日数	日	9.0	9.0
	作業可能	面積(負担面積)	ha	19.7	13.3
	購入価格		千円	3130	2225
	年間	固定費率	%	30	30
	固定費	固定費	千円	939	668
		燃料単価	円/L	128	148
		使用量	L/h	2.0	2.4
		燃料費	円/h	256	355
経	変動費	作業労賃	円/h	2,000	2,000
済		補助作業労賃	円/h	1,500	1,500
面		計(時間当)	円/h	3,756	3,855
		計(面積当)	円/ha	8,639	13, 108
		1 0 h a	円/ha	102, 539	79, 858
		1 5 h a	円/h a	71, 239	57,608
	機械利用経費	2 0 h a	円/h a	55, 589	46, 483
		2 5 h a	円/h a	46, 199	39,808
		3 0 h a	円/ha	39, 939	35, 358

6. 利用機械評価

実証機 (RG7) は、高速で移植作業を行っても植付部の大きなバウンドは発生せず、 良好な移植精度が見られた。また、高速化は恐怖感もあるが、フットペダルの操作の みで変速、停止が可能なことから安心性が高いと感じられた。反面、補給作業などで デッキ上を移動する際に誤って踏むことが無いよう注意喚起が必要である。7条化によ り枕地移植回数や空走行の回数が削減され、高能率化が高まったと感じられた。

7. 考察

両機種とも欠株の発生は少なく高い移植精度であった。実証機は高馬力で高速作業時でも安定した作業が見られるとともに、作業能率が高いことが確認できた。また、燃料消費量が少なく、低燃費性が確認できた。これらのことから、機械固定費は増加するものの、急激に担い手に農地が集積され、またコスト削減も図らなければならない状況下では、本機のような高性能機械は適応性が高いと考えられた。

8. 問題点と次年度の計画 特になし

9. 参考写真



Y社RG7 移植風景前景



Y 社RG7 移植風景後景



Y社RG7 前景



Y社RJ6 前景